

# Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.1397-04

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-1397 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der GPR gültig.

**Hersteller:** Rentsch Metallbau  
Stockumer Str. 42  
D - 59846 Sundern

**Herstellerwerk(e):** Rentsch Metallbau  
(Produktionsstätte des Herstellers) Stockumer Str. 42  
D - 59846 Sundern

**Norm:** EN 1090-2:2018

**Ausführungsklasse:** bis EXC2 nach EN 1090-2:2018

**Schweißprozesse:** 135 - MAG mit Massivdrahtelektrode  
141 - WIG mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz

**Grundwerkstoffe:** Baustähle  $\leq$  S275 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3  
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm<sup>2</sup>  
nach EN 1090-2 Tabelle 4

**Verantwortliche  
Schweißaufsichtsperson:** Jürgen Rentsch, 11.06.1960, SFM  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Vertreter:** nicht benannt  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Unterstützer:** Andreas Arnold, 28.06.1974, -  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Bestätigung:** Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

**Gültigkeitsbeginn:** 16.05.2016  
(Tag der Erstaussstellung)

**Nächste Überwachung:** 16.05.2025

**Gültigkeitsdauer:** Dieses Zertifikat bleibt bis 16.11.2025 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

**Bemerkungen:** keine

**Ort/Datum:** Essen, den 30.09.2022

  
Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus  
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

